

FORMAT 4®

finebrush

DE NYA BORSTSLIPARNA
FÖR UNIVERSELL ANVÄNDNING



FORMAT 4®



De nya borstsliparna för universell användning



Massivt virke



Skivmaterial



De nya Format4 borstslipmaskinerna finebrush 1355 och 1353 är övertygande i industriellt bruk tack vare den optimerade kombinationen av aggregat. Med 5 eller 3 borstningsenheter kan arbetsstycken med profilering eller struktur finslipas optimalt och förberedas för den slutliga ytbehandlingen, t.ex. lackering. En ytterligare fördel är att slipborstarna är utrustade med två kornstorlekar i kombination med vändning av rotationsriktningen. Användaren kan därmed utföra finslipning, men även lackslipning utan att behöva byta kornstorlek. Det sparar tid och onödig hantering.



finebrush 1353

- » Arbetsbredd: 1 350 mm
- » Sliphöjd: 3–140 mm
- » Matningshastighet: steglös 0,6–8 m/min
- » Enkel manövrering tack vare intuitiv kontrollpanel
- » 3 borstaggregat kan styras i sam- och motrotation
- » Steglös varvtalsreglering på 0,8–5 m/sek



finebrush 1355

- » Arbetsbredd: 1 350 mm
- » Sliphöjd: 3–140 mm
- » Matningshastighet: steglös 0,6–8 m/min
- » Enkel manövrering tack vare intuitiv kontrollpanel
- » 15" pekskärm
- » 5 borstaggregat kan styras i sam- och motrotation
- » Steglös varvtalsreglering på 0,8–5 m/sek

FORMAT4 Högvärdiga maskiner för högvärdiga krav

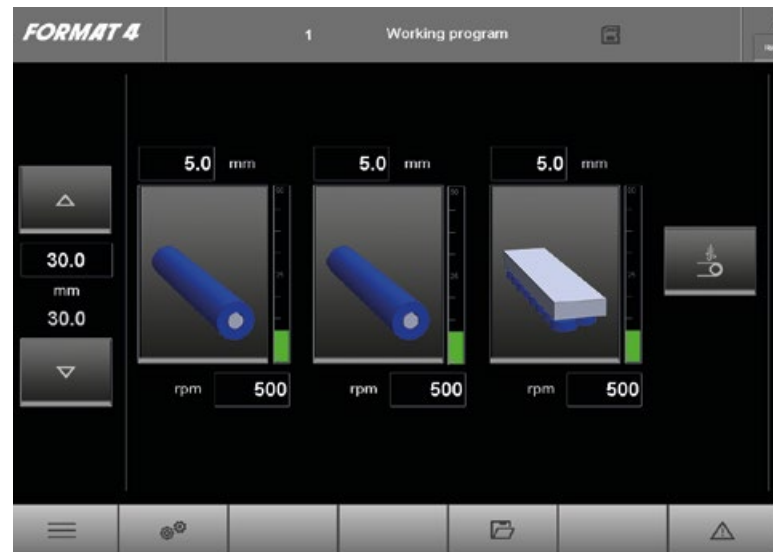
- » Konstant hög effektivitet i kontinuerlig industriell drift
- » Kundenspecifikt optimerade produktlösningar
- » Solid konstruktion med premiumkomponenter
- » Varierade utrustningspaket med högteknologiska lösningar
- » Fulländad maskinteknikprecision
- » Premium-användarvänlighet
- » Prisbelönt design
- » Kvalitet och precision från Österrike
- » Kompromisslös produktivitet
- » Perfekt servicepaket före, vid och efter köpet
- » Skräddarsydda finansieringslösningar

En sammanfattning av de viktigaste höjdpunkterna



Optimal kombination av aggregat

Arrangemanget med längsgående borstar och roterande borstar möjliggör homogena arbetsresultat även med de svåraste arbetsstyckena. Tack vare den överlappande bearbetningen i sam- och motrotation samt i rotationsprocessen bearbetas även svåråtkomliga områden rent. Parallellt med detta rundas skarpa arbetsstyckeskanter lätt av och förbereds optimalt för ytbehandling.



Pekskärmsstyrning för högsta användarvänlighet

Den tydligt strukturerade och intuitiva kontrollpanelen möjliggör maximal produktivitet. Maskinens funktioner visas grafiskt och manövreras med högkvalitativa brytare. Inmatningstjockleken visas tydligt på den digitala skärmen och kan justeras med en noggrannhet på en tiondels millimeter med en knapptryckning.



Ingen förändring av slipkornsstorlek

Alla slipborstar är utformade med två slipkorn och möjliggör därmed en rad olika tillämpningar från finslipning till mellanslipning av lack utan att behöva byta slipkorn. Ändra rotationsriktningen på displayen, klart.

FORMAT 4®

Detaljer

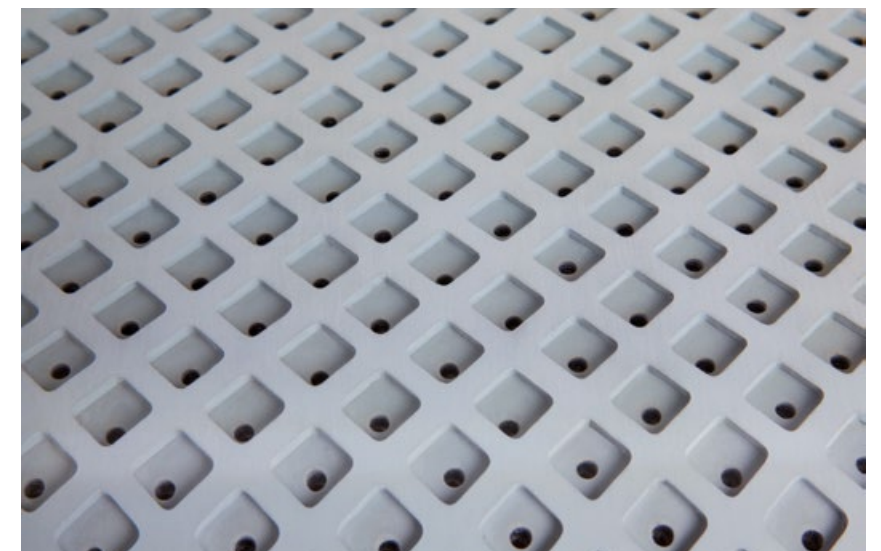


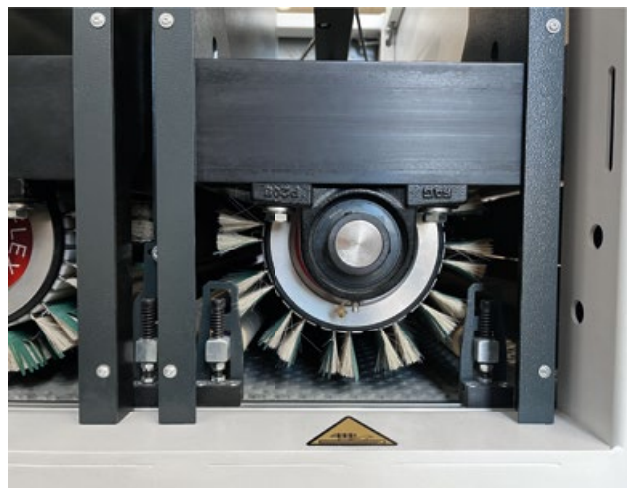
Matningsbord

finebrush 1353 har en höjdställning med inmatningsbord, och finebrush 1355 har ett bord med fast inmatningshöjd på 900 mm som garanterar ett enkelt och mindre ansträngande arbete. Tack vare den konstanta höjden kan maskinen också enkelt integreras i en bearbetningslinje. Som standard kan matningshastigheten ställas in steglöst i intervallet 0,6–8 m/min.

Vakuumbord

Bredbandsputsen kan försees med ett vakuumbord för släta och små samt tunna arbetsstycken. Vakuumpressen genereras med en högtrycksfläkt som är kopplad till matningen. Vakuumpressen verkar på arbetsstycket genom borrhålen på vakuummattans mattan.





Slipborste i längsgående riktning

Arbetsstyckena bearbetas och slipas i längdriktningen, vilket gör det möjligt att bearbeta även tvärgående kanter på arbetsstycket. Den valfria svängningskontrollen möjliggör en jämn användning av slipborstarna med ett homogent slutresultat.

Rotationsriktningen och sliphastigheten kan justeras steglöst från 0,8-5 m/sek bekvämt från kontrollpanelen.



Skivborstningsenhet

Skivborstenheten med en borstdiameter på 115 mm hos Format4 finebrush 1353 bearbetar arbetsstyckena i roterande slipning. Skarpa kanter på arbetsstycket rundas enkelt av och inre hörn bearbetas rent.

Oscilleringskontrollen är monterad som standard och möjliggör en jämn användning av slipborstarna med ett enhetligt slutresultat.

Rotationsriktningen och sliphastigheten kan justeras steglöst från 0,8-5 m/sek bekvämt från kontrollpanelen. Borstdiameteren hos finebrush 1355 är 240 mm.



Snygg finish

I synnerhet vid profilerade arbetsstycken möjliggör Tampico rengöringsborste de renaste resultaten, utan dammrester. Dessutom kan en oscillerande rengöringsfläkt monteras på maskinutloppet. I synnerhet vid automatiska lacksystem är arbetsstycket därmed dammfritt för efterföljande ytbehandling.



Snabbt system för byte av slipskär

Slipinsatserna på de längsgående borstarna och skivborstarna kan bytas ut snabbt och enkelt, vilket minskar inställningstiderna avsevärt.



Optimal aggregatkonfiguration

Följande aggregatkonfigurationer finns tillgängliga för finebrush 1353:

- » Längsgående borste
- » Skivborstaggat "compact"
- » Längsgående borste

Optimal aggregatkonfiguration

Följande aggregatkonfigurationer finns tillgängliga för finebrush 1355:

- » Längsgående borste
- » Längsgående
- » Skivborste
- » Skivborste
- » Rengöringsborste

Enkel manövrering

Inställningen av aggregaten samt matningshastigheten och sliptjockleken sker enkelt, snabbt och exakt direkt på manöverpanelen med manuela knappar. Arbetsstyckets höjd visas exakt på en separat display. Som utförandevariant finns en pekskärmsstyrning tillgänglig för finebrush 1353. Den tydligt strukturerade och intuitiva kontrollpanelen möjliggör maximal produktivitet. Maskinens funktioner visas grafiskt och manövreras med högkvalitativa brytare. Inmatningstjockleken visas tydligt på den digitala skärmen och kan justeras med en noggrannhet på en tiondels millimeter med en knapptryckning.

Tekniska data

Elsystem		finebrush 1353	finebrush 1355
001	3 x 400 V Motorspänning	S	S
004	50 Hz motorfrekvens	S	S
005	60 Hz motorfrekvens	W	W
25	Flerspänningsingång 3x190V /208V / 230V / 400V / 415V / 440V / 480V	O	O
39	Kopplingskontakt för spjällstyrning (pris/styck)	O	O
88	invändig belysning	O	O
Matarbord			
	Arbetsbredd 1350mm	S	S
	Arbetsstyckeshöjd 3-140mm	S	S
	Konstant inmatningshöjd – fast bord, 900 mm	–	S
	Elektrisk höjdstyrning av matningsbordet inkl. finjustering av manöverpanelen	S	–
	Matningshastighet steglöst justerbar från 0,6-8 m /min via växelriktare från kontrollpanelen	S	S
	Handskydd och skydd för arbetsstyckets tjocklek	S	S
	Ändlöst remtransportband med bikakestruktur	S	S
	Automatisk centrerering av matningsdyna	S	S
	Vakuumbord med 2,2 kW (3 HK) fläkt integrerad i maskinstativet	O	–
73	Vakuumbord med fläkt 4 kW (5,5 PS), inbyggt i maskinstativet	–	O
74	Omformare för vakuumfläkt för vakuumanpassning	O	O
77	Rullbordsförlängning för inmatningssidan, L=300 mm	O	O
78	Rullbordsförlängning för utmatningssidan, L=300 mm	O	O
Styrning			
	Pekskärmskontroll 15,4"	–	S
	Manuell kontrollpanel	S	–
	Amperemeter för belastningsövervakning av enheterna	S	S
59A	Kontrollenhet med 10" pekskärm i färg istället för manuell kontrollpanel (!59B)	O	–
59B	Kontrollenhet med 15" pekskärm i färg istället för manuell kontrollpanel (!58A)	O	–
59C	Pekskärm för svängarmsfäste (!59A /!59B)	O	O
85	Förberedelse av maskinen för integration i transportörsystem	O	O
90	Förberedelse för nätverksanslutning	O	O
65	Elektriska borstenheter för höjjustering	O	–

Längsgående borstenhet	finebrush 1353	finebrush 1355
Slipmaterial som består av slippremsor som är godkända av Tampico	S	–
Slipmaterial som består av slippremsor som är godkända av Tampico	–	S
Diameter borstrulle: 400 mm	–	S
Diameter borstrulle: 250 mm	S	–
Motoreffekt: 2,2kW (3PS)	S	S
Oberoende motor INVERTER-driven	S	S
Rullhastighet justerbar: 150–600 rpm	S	–
Rullhastighet justerbar m /sek: från 0,8 till 5 m /sek	–	S
Rullhastighet justerbar: 50 bis 300 rpm	–	S
Separat motoriserad höjjustering av slipborsten, programmerbar	–	S
medurs rotation 180 grit; moturs 320 grit	S	S
Manuell höjjustering av slipborsten	S	–
Utrustad med slipborstsystem Flextrim	S	S
Skivborstenhet		
Skivborstenhet med individuella slipborstar	–	S
Skivborstenhet med offset slipborstar	S	–
Slipmaterial som består av slippremsor som är godkända av Tampico	S	S
Ytterdiameter borstskiva: 115 mm	S	–
Ytterdiameter borstskiva: 240–250 mm	–	S
Antal kuddar: 6x	–	S
Antal kuddar: 20x	S	–
Motoreffekt: 2,2kW (3PS)	S	S
Oberoende motor styrd av INVERTER	S	S
Justerbar hastighet: från 250 till 750 RPM INVERTER	S	–
Rullhastighet justerbar: 50 bis 300 rpm	–	S
Rullhastighet justerbar m /sek: från 0,8 till 5 m /sek	–	S
Svängningsslag: totalt 55 mm	S	–
Svängningsslag: 130 mm	–	S
Oscillationsmotoreffekt: 0,37kW	S	–
Oscillationsmotoreffekt med växelriktare: 0,37 kW	–	S
Oscillationsfrekvens justerbar: från 8 till 55 rpm	–	S
Separat motoriserad höjjustering av slipplattans station, programmerbar	–	S
medurs rotation 180 grit; moturs 360° korn	S	S
Manuell höjjustering av slipborsten	S	–
Utrustad med slipborstsystem Flextrim	S	S

Rengöringsborste		finebrush 1353	finebrush 1355
Tampico borstenhet INNE i maskinen för att rengöra arbetsstyckena		–	S
Borstens diameter: max 280 mm		–	S
Motoreffekt: 1,5kW (2PS)		–	S
Tryckgummirullar i in- och utmatning		–	S
Separat motoriserad höjjustering av slipplattans station, programmerbar		–	S
Finish aggregat finborste			
71	Oscillerande rengöringsfläkt för arbetsstycke och matta (!70)	○	○
Viktiga tillbehör			
14.1.070 - Sandpappersinsats längsgående borste K180 L=1380 H=45mm (12 stycken)		○	○
14.1.071 - Sandpappersinsats längsgående borste K240 L=1380 H=45mm (12 stycken)		○	○
14.1.072 - Sandpappersinsats längsgående borste K280 L=1380 H=45mm (12 stycken)		○	○
14.1.073 - Sandpappersinsats längsgående borste K320 L=1380 H=45mm (12 stycken)		○	○
14.1.080 - Sandpappersinläggsskivborste K180 K360 L=35 H=45mm (12 stycken)		○	○
14.1.081 - Sandpappersskivborste K240 K320 L=35 H=45mm (12 stycken)		○	○
14.1.082 - Sandpappersinläggsskivborste K280 K400 L=35 H=45mm (12 stycken)		○	○
Förpackning			
221	Transportförberedelse container	○	○

Produkter

Cirkel- & juster-sågar



Bordsfräsar



Hyvelmaskiner



Kantlistmaskiner



Bredbandsputsar



Värmepressar

HVP värmepress
Med Elkom® elektriska värmeplattor
med varmvattenvärmning
med termisk oljeuppvärmning
för anslutning till det befintliga värmesystemet

CNC maskiner



Nesting-CNC-bearbetning-scenter



Vägg- och plattuppdelningsåg



Vakuumpanel Retursystem Lastningsenheter



FORMAT 4®

FORMAT 4 Kompromisslös kompetens för höga krav

Premiümärket från Felder Group uppfyller sedan 2001 de högsta kraven hos professionella användare. De anpassade högpresterande lösningarna är kompromisslöst innovativa, ger maximal användarvänlighet och absolut produktivitet.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 040 636 52 31

www.format-4.se

[Kontakt](#)