

Hammer®

N 3800
Hammer

Classic Line

Mångsysslare för alla verkstäder

Hammer Bandsågar – Mångsysslare för alla verkstäder, till bästa pris.



Massivt virke



Högkvalitativa och samtidigt prisvärda bandsågar från Hammer övertygar med ett utmärkt pris-/prestandaförhållande och många detaljer för perfekt träbearbetning.

Standarder som bladstyrningar på över- och underbord, spänningsindikator för bandsågblad, lutningsbart maskinbord och mycket mer måste inte vara dyrt. Det precisionsslipade maskinbordet av massivt gjutjärn kan lutas från $-5/-10^{\circ}$ till $+45^{\circ}$ för högsta flexibilitet och garanterar maximal stabilitet tillsammans med det förstärkta, lågvibrerande maskinstativet.

Långvarig precision tack vare X-Life keramikstyrningar. Keramikstyrningar garanterar enastående skärresultat och maximal bladstabilitet genom fyra styrklossar som ligger an direkt mot sågbladet.

Varianter

Modeller & dina fördelar



N4400

- » Såghöjd: 310 mm
- » Kapbredd: 420 mm
- » Rulldiameter: 440 mm
- » Bordsstorlek: 420 x 575 mm
- » Tillval: X-Life®
Keramik-bandsågbladsstyrningar
- » Snitthastighet: 920 m/min



N3800

- » Såghöjd: 310 mm
- » Snittbredd: 690 mm
- » Rulldiameter: 380 mm
- » Bordsstorlek: 400 x 510 mm
- » Tillval: X-Life®
Keramik-bandsågbladsstyrningar
- » Snitthastighet: 920 m/min

En sammanfattning av de viktigaste höjdpunkterna



X-Life®

Keramikbandsågbladsstyrning

Keramikstyrningar garanterar enastående skärresultat och maximal bladstabilitet genom fyra keramikstyrklossar som ligger an direkt mot sågbladet och den bakre keramikrullen. Den släta ytan leder till lägre buller och avsevärt mindre friktion. Med reducerad friktion och lägre värmeutveckling erbjuder keramikstyrningen nästintill obegränsad slitagefrihet jämfört med vanliga rullstyrningar och möjliggör extremt mycket längre hållbarhet vid samma höga snittkvalitet. X-Life® Keramik-bandsågbladsstyrningar har utvecklats endast för Hammer- och Felder-bandsågar och kan eftermonteras som tillbehör när som helst.



Tungt, lutbart maskingjutbord

Det massiva gjutna maskinbordet, som kan lutas från -5° till $+45^\circ$, utökar bandsågens prestanda för många bearbetningssituationer. Den exakta 90° -positionen säkerställer en finjustering av ändanhållet. Lutningsområdet kan avläsas i närmaste grad på inställningsskalan.



Bandsåghjul

Det stora axelavståndet för de två bandsågshjulen av gjutjärn säkerställer användningen av långa bandsågblad. Det här är din fördel, en stor bandsågbladslängd är avgörande för en smidig gång och - på grund av det högre antalet tänder - säkerställer den också en längre livslängd.

Hammer®



Hammer – ett beslut du har glädje av i många år

Stabilitet, funktionalitet och pålitlighet från Österrike – Hammer träbearbetningsmaskiner är toppprodukter från Felder. Sedan 1997 producerar Hammer högkvalitativa och prisvärda träbearbetningsmaskiner för hantverk och handel. De för denna kundgrupp specialkonstruerade modellerna tillverkas nu i utrustningsvarianterna basic, winner och perform, för att erbjuda prisoptimerade lösningar för varje behov. Årtionden av maskinteknik

erfarenhet, österrikiskt hantverk, stränga kvalitetsstandarder och beprövade Felder-systemlösningar garanterar utmärkta träbearbetningsmaskiner, de bästa arbetsresultaten och tillfredsställelse i många år. Från den passionerade träarbetaren till den krävande yrkesmässiga användaren – alla hittar en pålitlig maskin för precis träbearbetning hos Hammer.

Goda skäl till att välja en Hammer:

- » Sensationellt pris/prestandaförhållande
- » Beslutssäkerhet i många, många år
- » Utmärkande maskinteknik
- » Massivt gjutjärnsbord och konstruktionsdetaljer
- » Högvärdiga, unika detaljlösningar redan som standardutrustning
- » Bästa bearbetning under strikta kvalitetsriktlinjer
- » Extrem användarvänlighet
- » Klassisk design
- » Kvalitet och precision från Österrike
- » Kompakt funktionalitet
- » Mobil på begäran
- » Minsta platsbehov
- » Snabba verktygsbyten

Detaljer som övertygar



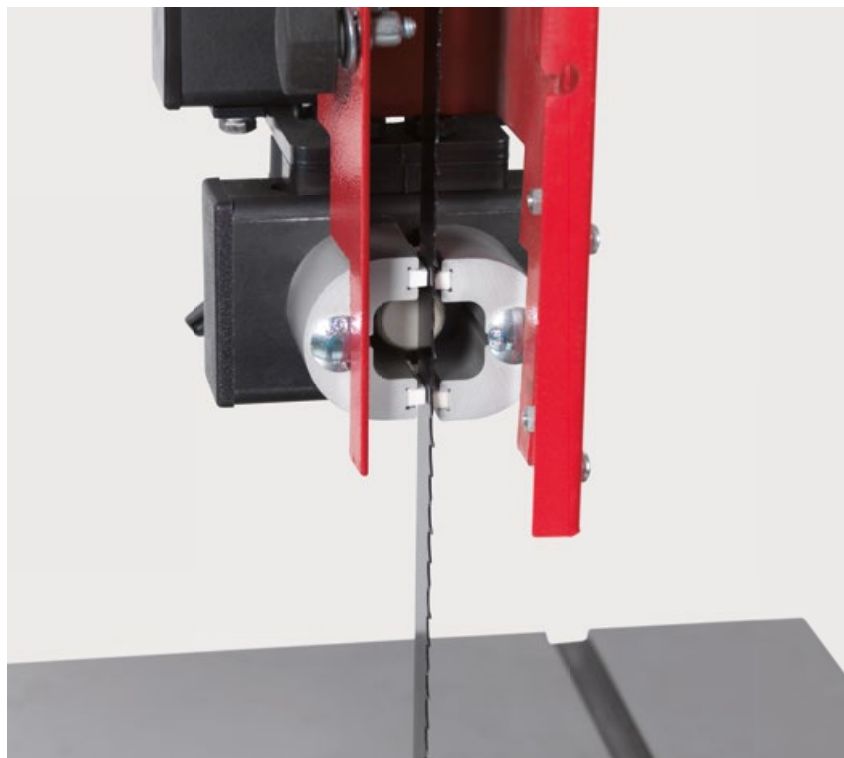
Kraftfulla motorer

Oavsett om du väljer 1x 230 V eller 3x 400 V Hammer bandsågen – Din Hammer är utrustad med ATB-motorer från Österrike som är speciellt framtagna för bandsågningsarbeten. Drevets vridmoment och extremt mjuka drift bidrar avsevärt till precisionen hos din bandsåg.

X-Life®

Keramikbandsågbladsstyrning

Keramikstyrningar garanterar enastående skärresultat och maximal bladstabilitet genom fyra keramikstyrklossar som ligger an direkt mot sågbladet och den bakre keramikrullen. Den släta ytan leder till lägre buller och avsevärt mindre friktion. Med reducerad friktion och lägre värmeutveckling erbjuder keramikstyrningen nästintill obegränsad slitagefrihet jämfört med vanliga rullstyrningar och möjliggör extremt mycket längre hållbarhet vid samma höga snittkvalitet. X-Life® Keramikbandsågbladsstyrningar har utvecklats endast för Hammer- och Felder-bandsågar och kan eftermonteras som tillbehör när som helst.



Bladstyrning

Hammer-bandsågar är utrustade med övre och undre bordsjusteringar med finjusterbara sido-, bakre rullar och låsbar inställningsskruv.



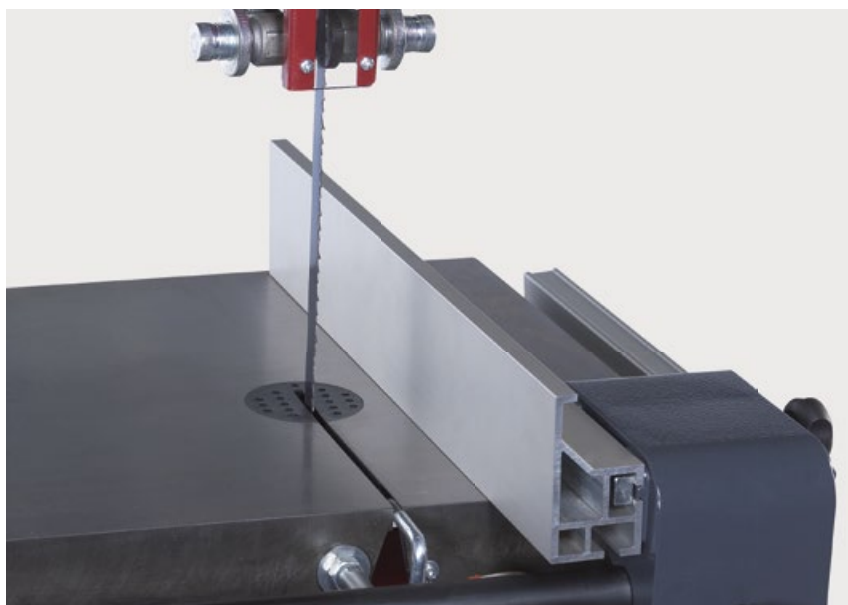
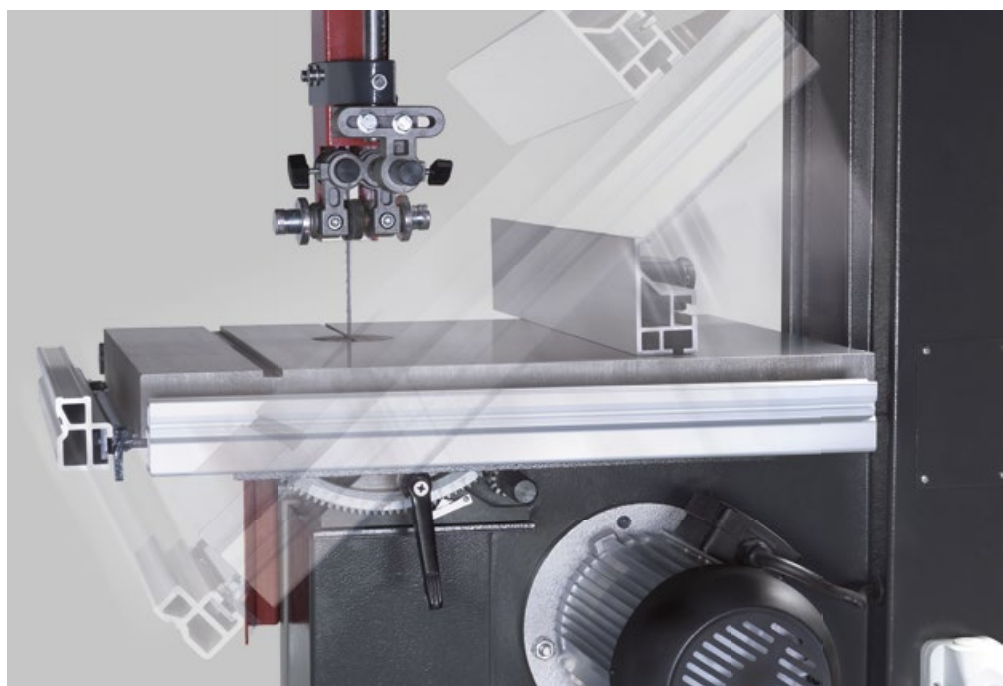


Hög såghöjd

Den önskade såghöjden kan enkelt justeras med hjälp av en kuggstång. Med en såghöjd på 310 mm imponerar Hammer bandsågen i sin klass och låter dig producera massiva träfanér och mycket mer på egen hand.

Tungt, lutbart maskinbord

Det massiva gjutna maskinbordet, som kan lutas från -5° till $+45^\circ$, utökar bandsågens prestanda för många bearbetningssituationer. Den exakta 90° -positionen säkerställer en finjustering av ändanhållet. Lutningsområdet kan avläsas i närmaste grad på inställningsskalan.



Klyvanhåll

Parallellanhållet kan flyttas exakt på rundstången och användas och svängas till höger och vänster om sågbladet. Aluminiumlinjalen är placerad på parallellanhållets gjuthus och i snittriktning för bättre matning av långa arbetsstycken, steglöst inställbar. För bearbetning av smala arbetsstycken kan aluminiumlinjalen flyttas från det höga läget till den smala positionen.

Geringsanhåll

Geringsanhållet för bandsågar finns som tillbehör och styrs i skärriktningen i det gjutna maskinbordets bordsspår. Geringsanhållet kan ställas in steglöst från -45° bis $+45^\circ$ vid kap- eller geringsnitt.



Bandsågbladsbandage kan enkelt bytas

Gummibandaget på hjulen skyddar bandsågbladet och tänderna. Med tiden, beroende på antalet drifttimmar, kommer gummibandaget att slitas ut och kommer att behöva bytas ut. Normalt skulle hjulen behöva tas bort och skickas in för utbyta, men så är inte fallet med bandsågar från Hammer: gummibandaget kan bytas snabbt och enkelt själv – det är ytterligare en fördel när du väljer en Hammer!

Bandsåghjul

Det stora axelavståndet för de två bandsåghjulen av gjutjärn säkerställer användningen av långa bandsågblad. Det här är din fördel, en stor bandsågbladslängd är avgörande för en smidig gång och - på grund av det högre antalet tänder - säkerställer den också en längre livslängd.





Vid behov: anpassa arbetsbordets storlek efter arbetsstyckets storlek

Bearbetning av långa och tunga arbetsstycken utan hjälp – inget problem med en Hammer! Hammer-Bordsförlängningssystemet har bevisat sig tusentals gånger runt om i världen, med bara några få enkla steg och utan verktyg kan bordsförlängningar monteras på varje Hammer. Arbetsytan hos er N4400 förlängs till höger och bakom sågbladet med 500 eller 1000 mm beroende på bordsförlängning.



Cirkelsågningsmall

Cirkelsåganordning för sågning av bågar och cirkelformade arbetsstycken



Mobil med tillvalet hjulunderrede

Hammer hjulunderreden möjliggör ständig problemfri och okomplicerad placering av din Hammer. Hjulunderredet fästs genom enkel montering på din Hammer och kan senare kompletteras med en hävarm.

Tekniska data

Elsystem		N3800	N4400
001	3x 400 V motorspänning	S	S
003	1x 230 V motorspänning, motoreffekt 2,6 hk (1,9 kW) S6/40%	O	O
004	50 Hz motorfrekvens	S	S
007	Motoreffekt 2.0 PS (1.5 kW)	S	
008	Motoreffekt 3.5 PS (2.5 kW)		S
28	Ytterligare nödstopp	O	O
Bandsågsenhet			
200	XLife Keramikstyrningar istället för precisionsrullstyrning	O	O
-	Bandsågbladsbredd i mm	6-20	6-25
-	Bandsågbladslängd i mm	3556	3976
-	Hjul-Ø mm	380	440
-	Rullhastighet i r/min	1000	850
-	Snittbredd i mm	360	420
-	Snitthastighet i m/min	920	920
-	Snitthöjd i mm	310	310
Allmänt			
-	Spånsugsanslutning i mm	1x 120	1x 120
-	Arbets höjd i mm	840	886
-	Total höjd i mm	1750	1865
-	Vikt i kg	150	170
-	Bordsstorlek i mm	400 x 510	420 x 575
-	Bordssvängning	-5°+45°	-10°+45°
Viktiga tillbehör			
106	HS Bandsågblad L= 3556 mm, B= 6 mm, ZT= 4,0 mm, S= 0,60 mm, kan efterslipas	O	
106	HS Bandsågblad L= 3980 mm, B= 6 mm, ZT= 4,0 mm, S= 0,60 mm, kan efterslipas		O
110	HS Bandsågblad L= 3556 mm, B= 10 mm, ZT= 6,0 mm, S= 0,60 mm, kan efterslipas	O	
110	HS Bandsågblad L= 3980 mm, B= 10 mm, ZT= 6,0 mm, S= 0,60 mm, kan efterslipas		O
116	HS Bandsågblad L= 3556 mm, B= 16 mm, ZT= 8,0 mm, S= 0,60 mm, kan efterslipas	O	
116	HS Bandsågblad L= 3980 mm, B= 16 mm, ZT= 8,0 mm, S= 0,60 mm, kan efterslipas		O
120	HS Bandsågblad L= 3556 mm, B= 20 mm, ZT= 8,0 mm, S= 0,70 mm, kan efterslipas	O	
120	HS Bandsågblad L= 3980 mm, B= 20 mm, ZT= 8,0 mm, S= 0,70 mm, kan efterslipas		O
125	HS Bandsågblad L= 3980 mm, B= 25 mm, ZT= 8,4 mm, S= 0,60 mm, kan efterslipas		O
-	423-043 - Geringsanhåll med gradraster	O	O
-	Hjulunderreden utan hävarm (503-142)	O	O
-	Hävarm för 503-142 (500-149)	O	O
-	Cirkelsågsenhet (01.1.300)		O
-	Slipenhet (423-041)	O	O
Transport			
221	Transportförberedelse container FB	W	W

Produkter

Kombimaskiner
C3 31



Kombimaskiner
C3 41



Cirkelsåg-fräs B3



Rikt och planhyvel A3



Cirkelsågar & justersågar K3, K4



Fräsmaskin F3



CNC-portalfräsmaskiner HNC

NEW



NEW



Kantslipmaskin



Bandsågar



Spånsugar



Hammer®

Hammer Prisvärd funktionalitet och pålitlighet

Sedan 1997 producerar Felder Group högkvalitativa och prisvärda träbearbetningsmaskiner för Hammer för hobbysnickare och småföretag. Stabil, hållbar, platsbesparande och exakt i utförandet. Kvalitetsprodukter som gör träbearbetning roligt.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 040 636 52 31

www.hammer.se

[Kontakt](#)